

# 目 次

第 1 章 绪 论 .....	( 1 )
1. 1 概述 .....	( 1 )
1. 2 标准与标准化 .....	( 4 )
1. 3 优先数系 .....	( 6 )
思维导图 .....	( 10 )
思考与练习 .....	( 10 )
第 2 章 测量技术基础 .....	( 11 )
2. 1 概 述 .....	( 11 )
2. 2 测量方法和测量器具 .....	( 16 )
2. 3 测量误差和数据处理 .....	( 19 )
思维导图 .....	( 28 )
思考与练习 .....	( 29 )
第 3 章 圆柱体结合的互换性及其标准化 .....	( 30 )
3. 1 概 述 .....	( 30 )
3. 2 基本术语与定义 .....	( 30 )
3. 3 公差带大小的标准化 .....	( 35 )
3. 4 公差带位置的标准化 .....	( 37 )
3. 5 公差带与配合的优化 .....	( 44 )
3. 6 圆柱结合的精度设计 .....	( 46 )
3. 7 一般公差 .....	( 52 )
思维导图 .....	( 54 )
思考与练习 .....	( 54 )
第 4 章 几何公差及检测 .....	( 56 )
4. 1 概 述 .....	( 56 )
4. 2 几何公差及其公差带 .....	( 62 )
4. 3 几何误差的评定 .....	( 69 )
4. 4 公差原则 .....	( 74 )
4. 5 几何公差的选用 .....	( 82 )

4.6 几何误差检测原则	(87)
思维导图	(88)
思考与练习	(89)
<b>第5章 表面粗糙度及检测</b>	(92)
5.1 概述	(92)
5.2 表面粗糙度的评定	(93)
5.3 表面粗糙度符号及其表示法	(97)
5.4 表面粗糙度的选用	(101)
5.5 表面粗糙度的测量	(105)
思维导图	(106)
思考与练习	(107)
<b>第6章 光滑工件尺寸的检测</b>	(108)
6.1 概述	(108)
6.2 通用计量器具	(109)
6.3 光滑极限量规	(115)
思维导图	(122)
思考与练习	(123)
<b>第7章 滚动轴承的互换性</b>	(124)
7.1 概述	(124)
7.2 滚动轴承的精度及其应用	(124)
7.3 与滚动轴承配合的孔、轴公差带及选用原则	(125)
7.4 孔、轴配合表面的粗糙度与形位公差	(131)
思维导图	(133)
思考与练习	(133)
<b>第8章 键和花键的互换性</b>	(134)
8.1 平键联结的互换性	(134)
8.2 矩形花键联结的互换性	(138)
思维导图	(143)
思考与练习	(144)
<b>第9章 螺纹结合的互换性</b>	(145)
9.1 概述	(145)
9.2 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响	(146)

9.3 普通螺纹的公差与配合.....	(149)
9.4 螺纹的检测.....	(154)
思维导图 .....	(156)
思考与练习 .....	(156)
<b>第 10 章 圆柱齿轮传动的互换性 .....</b>	<b>(158)</b>
10.1 概 述 .....	(158)
10.2 齿轮的加工误差 .....	(159)
10.3 单个圆柱齿轮的精度评定指标 .....	(160)
10.4 齿轮副的精度评定指标 .....	(164)
10.5 圆柱齿轮的精度设计 .....	(168)
10.6 圆柱齿轮的精度检测 .....	(175)
思维导图 .....	(178)
思考与练习 .....	(179)
<b>第 11 章 圆锥结合的互换性 .....</b>	<b>(180)</b>
11.1 概 述 .....	(180)
11.2 圆锥结合的误差分析 .....	(182)
11.3 圆锥系列及圆锥公差 .....	(184)
11.4 锥角的测量 .....	(190)
思维导图 .....	(191)
思考与练习 .....	(191)
<b>第 12 章 尺寸链 .....</b>	<b>(192)</b>
12.1 概 述 .....	(192)
12.2 极值法计算尺寸链 .....	(195)
12.3 统计法计算尺寸链 .....	(198)
12.4 计算装配尺寸链的其他方法 .....	(200)
思维导图 .....	(201)
思考与练习 .....	(201)
<b>附录：零件图标注示例 .....</b>	<b>(204)</b>
<b>参考文献 .....</b>	<b>(207)</b>